

Внимание

Корпус фильтра является сосудом, работающим под давлением, значение которого никогда не должно превышать предельно допустимых величин. Эксплуатация изделия разрешается исключительно в обозначенных производителем температурных условиях. Обеспечьте на рабочем месте специальную индикацию, информирующую обслуживающий персонал о том, что магистраль находится под высоким давлением и при высокой температуре. Используйте предохранительные клапаны и другие устройства безопасности. При работе изделия в условиях повышенной температуры значение предельного внутреннего давления снижается. По этому вопросу следует получить консультацию у «Classic Filters» или у «МВиФ» – официального представителя в странах СНГ.

Необходимо гарантировать, что корпус, уплотнения и фильтрующий элемент будут использоваться строго по назначению в определённых условиях. В противном случае изготовитель не несёт ответственности за возможные последствия. Во время сервисного обслуживания необходимо осмотреть корпус на предмет коррозии, эрозии или общего износа. При их выявлении следует немедленно заменить корпус, поскольку его работоспособность сильно зависит от этих факторов. Не рекомендуется использовать изделие для жидкостей нестабильного химического состава.

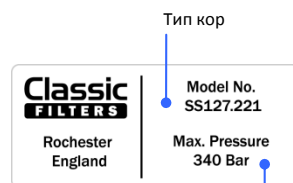
При установке корпуса необходимо учитывать следующие факторы:

1. Статическое давление и массу фильтра
2. Рабочую нагрузку на магистраль
3. Напряжение, возникающее после монтажа трубопровода
4. Коррозию, эрозию и усталостное разрушение
5. Разложение химически нестабильных жидкостей
6. Возможность пожара в помещении

Информация на этикетке

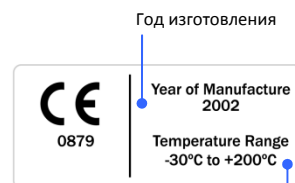
На корпусе могут быть одна или две этикетки. Если корпус соответствует требованиям PED 97/23/EC (Pressure Equipment Directive – Европейская директива по оборудованию, работающему под давлением), на нём будет только этикетка №1. У всех остальных корпусов имеются обе этикетки.

Этикетка 1



Максимальное рабочее давление

Этикетка 2



Допустимая температура

Classic Filters Ltd., Sextant Park, Neptune Close, Rochester, Kent, England, ME2 4LU
 T +44 (0)1634 724224 F +44 (0)1634 724234 E info@classicfilters.com W www.classicfilters.com

000 «Мониторинг Вентиль и Фитинг» Адрес: г. Москва, Мажоров пер., д. 14
 T +7 (495) 589 6109 F +7 (495) 665 3383 E mail@mvif.ru W www.mvif.ru www.classicfilters.ru

Установка корпуса фильтра

Поскольку корпус является сосудом, работающим под давлением, все соединения должны быть герметичны. Обычно для подсоединения фитингов к корпусу используется специальная фум-лента. В последствии она позволяет легко разобрать соединение. Также для уплотнения могут быть использованы лента из PTFE, паста или другой материал, совместимый с фильтруемой средой. Усилие, с которым надо затягивать фитинги, обычно лежит в диапазоне 40-75 Нм и зависит от качества фитингов и используемого уплотнения. Проверьте состояние фитингов во время сервисного обслуживания и затягивайте их при необходимости.

Механическая очистка. Если фильтр используется для удаления твёрдых частиц, поток должен проходить через фильтрующий элемент с внешней стороны во внутреннюю. У большинства корпусов на крышке имеется специальная стрелка, указывающая верное направление. Если порты пронумерованы, то 1 означает вход, 2 – выход.

Коалесцирующая очистка. Если фильтр используется для удаления жидкости из газа, корпус необходимо устанавливать таким образом, чтобы поток шёл в противоположную сторону: изнутри фильтрующего элемента наружу. В таком случае 1 – выход, 2 – вход. Из полости корпуса жидкость дренируется либо вручную, либо автоматически.

При установке изделия будьте внимательны, чтобы не перепутать составные части от других моделей. Не рекомендуется использовать для сборки корпуса детали других производителей. Желательно устанавливать корпус с применением монтажной скобы для снижения лишней нагрузки на магистраль.

Установка фильтрующего элемента (ФЭ)

Убедитесь, что в магистрали отсутствует избыточное давление. Снимите стакан корпуса, открутите фиксатор фильтрующего элемента и достаньте сам элемент. Элементы из микроволокна и PTFE уплотняются осевой силой со стороны торцов. Для этих типов ФЭ не требуется дополнительных уплотнений. Стальные ФЭ комплектуются дополнительными уплотнительными кольцами, которые устанавливаются в пазы в корпусе. Уплотнение ФЭ достигается затягиванием фиксатора.

Для нормального уплотнения ФЭ достаточно провернуть фиксатор на 1/4-1 оборот после того, как он коснулся торца фильтрующего элемента. Для наглядности на фиксаторе имеется специальная метка. Перед установкой на место стакана корпуса убедитесь, что резьба на нём не повреждена и отсутствуют какие-либо загрязнения. То же самое касается и уплотнений. Перед сборкой рекомендуется покрыть уплотнения и резьбу небольшим слоем силиконовой смазки.

Важная информация

Усилие для герметичной установки стальных фильтрующих элементов, которые комплектуются уплотнениями из PTFE, составляет в районе 30-40 Нм. В случае с уплотнением для высокотемпературной работы следует обратиться к инструкции CFF77 – Установка Высокотемпературных Уплотнений.

Межсервисный интервал

Эффективность работы фильтра из микроволокна сохраняется на протяжении всего срока эксплуатации, который определяется максимальной величиной перепада давления. Рост давления связан с увеличением количества частиц в объёме фильтрующего элемента, мешающих нормальному течению среды. В любом случае, как только перепад давления достигает значения 0.7 бар, необходимо заменить фильтрующий элемент на новый. Не забывайте менять уплотнения по мере их износа. В общем случае межсервисный интервал зависит от условий эксплуатации и чистоты среды, но должен быть не более 3 месяцев.

Другая информация

За любой подробной информацией обращайтесь в «МВиФ».